

環境管理制度

本公司致力於推動環境永續發展，遵循當地環保法規，並積極尋求減少環境影響的方法，在產品設計上，強調環保設計理念，確保產品不僅符合國家法令及國際標準，還能在產品生命周期內最大限度降低對環境的影響，節能減碳和廢棄物回收已成為公司產品設計的核心策略；在包裝上的使用已開始利用再生材料，選擇採購再生材料或可回收材料製成的商品，減少對原生資源的依賴，從而降低資源開採的環境影響；在供應鏈中，優先選擇使用更少的包裝材料，並減少不必要的包裝，降低資源浪費和垃圾產生，其次選擇低碳排放產品納入採購；在能源與資源節約方面，管理重點著重於日常節能行為的落實及設備效率的提升，節省能源之耗用；在有害物質管理方面，為提供消費者安全且符合國際法規與客戶要求之產品，積極推動有害物質相關文件管理，建立了完善的環境物質管理規範，透過承認書管理系統進行文件管理措施，並定期進行內部審核，以確保文件的有效性並持續改進。公司長期關注各國環保法規動態，透過電子化方式向供應鏈更新法規變動資訊，確保供應鏈能夠掌握最新的法規要求和標準，產品皆符合歐盟 RoHS 和 REACH 指令。

公司將持續推動廠區及辦公室的環境管理，規劃方向如下：

1. 遵守法規：本公司將嚴格遵守國內外環保法律法規。
2. 綠色採購與綠色產品：優先採購具環保標章或節能標章之產品，並在包裝上持續選擇採購再生材料或可回收材料製成的商品。
3. 降低能源消耗：本公司將優化能源使用效率，降低辦公室與倉儲空間之不必要耗能，管理重點著重於日常節能行為的落實及設備效率的提升。(如設定夏季及冬季溫度限制、定期進行空調保養、優先選用具節能設計的高效率設備等)
4. 水資源管理：本公司產品製造過程中無廢水產生，只有生活汙水產生。除了公用區域的提醒標語，並時常宣導，為確保員工用水安全及健康，每月檢查維護日常飲用水，每3個月委由主管機關認可之檢驗機構辦理採樣、檢測，每半年進行更換濾心作業。
5. 廢棄物管理：本公司將遵循回收再利用的原則，確保廢棄設備的安全處理，並與合格的回收廢棄物處理商合作。
6. 落實 ISO 14064-1 溫室氣體盤查制度。

本公司於 2025 年 09 月 25 日取得 ISO 14001 的環境管理系統認證，有效期限到 2028 年 09 月 24 日，為落實 ISO 14001 環境管理系統之要求，本公司將遵循相關環境法規或要求，並採取積極的管理及改善。